

【編集後記】

今、日本の製造業がグローバル市場での価格競争に巻き込まれ苦戦を強いられています。メイド・イン・ジャパンというだけで訴求できる時代ではありません。しかし、そんな状況でも日本のモノづくりは、技術力や品質でまだまだ世界から信頼を得ています。その中で、安定した品質の製品を作り続けるプロセス技術で差別化することの重要性が益々高まっています。今回の特集では、そんな最新のプロセス技術の中から、(株)ファースト殿に最先端の3次元画像処理技術について解説していただきました。ハードウェアやソフトウェアの進歩は著しく、それらの能力を活かした当社における計測技術の開発事例も紹介していただきました。また、(株)スターインフォテック殿には、RFIDを利用した予備品管理の開発について寄稿していただきました。近年、RFIDは電子マネーなどに広く使われていますが、鉄鋼工場のような悪環境下で信頼性の高いシステムが期待されます。

溶接/接合技術では、TWI殿にハイブリッドレーザーアーク溶接におけるアダプティブ制御について解説していただきました。また、Cr-SUSワイヤ、フィルターを利用した液相拡散接合、さらには溶射、肉盛に関する技術資料を紹介していただきました。これらから接合技術の広がりを感じていただけると幸いです。設備紹介では、東洋産業(株)殿、大同精密工業(株)殿に、計測技術や溶接技術を組み入れた最新の製造ラインを紹介していただきました。

随想にも紹介されていますが、ノーベル医学・生理学賞を受賞された山中伸弥教授の自伝書を読みながら、「人間万事塞翁が馬」の心境で苦しいときこそ次にはチャンスがあると言い聞かせながら、人や社会の役に立つモノづくりに心掛けていきたいと思うところです。

最後に、本号を発行するにあたり、執筆者の方々、本号発行にご協力いただいた関係者各位に心より御礼申し上げます。

(編集責任者：渡邊裕之)

【前号の訂正】

第83巻 第1号 (塑性加工・切削加工)

訂正箇所：

①技術解説

—高効率火力発電用耐熱材料の最近の動向—

P29のTable 1は右表のとおり。

P31 Fig. 6.

(誤) Fe-20Cr-30Ni-1Nb



(正) Fe-20Cr-30Ni-2Nb

②設備紹介 P81 記事種別の英文

(誤) Products → (正) Equipment

Table 1 Composition of the candidate alloys and their application for A-USC power plant

Section	Applications	Candidate alloys		Alloy compositions (wt%)	Remarks
Boiler	Heat exchanger Pipe & Tube	Ni base	HR35	Ni-30Cr-4W-Ti	
			Alloy 263	Ni-20Cr-20Co-6Mo-2Ti-Al	
			IN 740	Ni-25Cr-20Co-2Nb-2Ti-Al	
		USC 141	Ni-20Cr-10Mo-2Ti-Al		
		IN 617	Ni-22Cr-12Co-9Mo-2Nb-Ti-Al		
		Ni-Fe base	HR35	Ni-30Cr-4W-Ti	main steam pipe, crossfire tube, reheat
	HR6W		Ni-25Fe-23Cr-7W		
		Ferritic steel	High B-9Cr	Fe-9Cr-3W-3Co-Nb-V-B	up to 650°C
	Low C-9Cr		Fe-9Cr-2.4W-1.8Co-Nb-V-0.035C		
			SAVE12AD	Fe-9Cr-3W-2.6Co-Nb-V-B	
Turbine	Rotor	Ni base	LTES700R	Ni-12Cr-6.2Mo-7W-1.5Al-1Ti-0.03C	
			TOSI1	Ni-20Cr-12.5Co-9Mo-Ta-Nb-Ti-Al-B	
		Ni-Fe base	FENIX-700	Ni-37Fe-16Cr-2Nb-1.2Al-1.8Ti	
	Casing	Ni base	IN 617	Ni-22Cr-12Co-9Mo-2Nb-Ti-Al	
			IN 625	Ni-22Cr-9Mo-5Fe-3.5Nb-Ti-Al	
			IN 740	Ni-26Cr-20Co-2Nb-2Ti-Al-Fe-Mo	
	Blade Vane Valve	Ni base	USC 141	Ni-20Cr-10Mo-1.6Ti-1.2Al	
U520			Ni-20Cr-13Co-6Mo-1W-2Al-3Ti-B		
M252			Ni-20Cr-10Co-2.5Ti-1Al-5Fe-B-Zr-C		
X750			Ni-16Cr-10Mo-7Fe-1Nb-2.5Ti-Al		

電気製鋼編集委員会

委員長	羽生田 智 紀					
委員	秋 田 康 明	東 真一郎	天 野 肇	入 山 恭 彦		
	遠 藤 博 司	川 西 邦 仁	木 村 利 光	志 村 進		
	関 公 彦	辻 本 敏	長 島 友 孝	中 原 修 二		
	成 瀬 真 司	西 村 司	野 口 裕 明	秦 野 敦 臣		
	平 林 一 彦	吉 永 祐 孝				

電気製鋼／大同特殊鋼技報 第83巻 第2号（不許転載）

2012年12月21日 印刷

2012年12月28日 発行（年2回発行 非売品）

編集発行人 羽生田 智紀

発行所 大同特殊鋼株式会社 研究開発本部
〒457-8545 名古屋市南区大同町2-30
<http://www.daido.co.jp/rd/index.html>

印刷所 株式会社大同ライフサービス
〒457-0819 名古屋市南区滝春町9
<http://www.daidolife.co.jp>

DENKI-SEIKO ELECTRIC FURNACE STEEL Vol.83 No.2 2012 All rights reserved.

Published by Daido Corporate Research & Development Center, Daido Steel Co., Ltd.

Address : 2-30 Daido-cho, Minami-ku, Nagoya, Japan 457-8545

Telephone 81-52-611-9646 Fax 81-52-611-2603

お問合せ先 大同特殊鋼株式会社 研究開発本部内 電気製鋼編集委員会事務局

〒457-8545 名古屋市南区大同町2-30

TEL 052(611)9646（直） FAX 052(611)2603