

硬化肉盛用ワイヤ

Wire for Hardfacing

～様々な硬さをラインナップした硬化肉盛用ワイヤ～
Wire for hardfacing with a lineup of various hardness

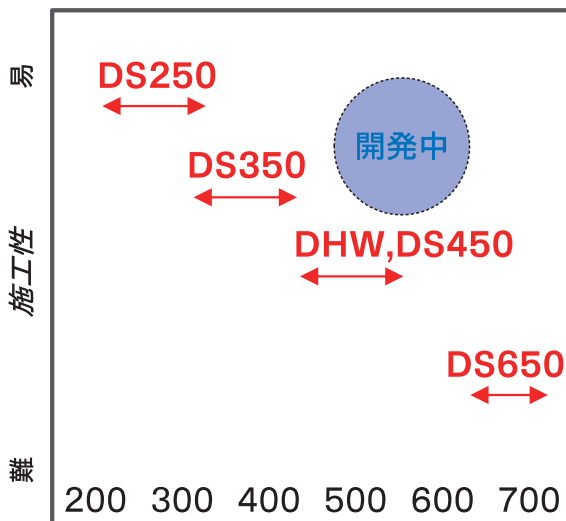
用途 Applications

- ・ 歯車、建機刃先、破碎刃など硬さが必要とされる部材の肉盛補修向け
For overlay repair of parts that require hardness, such as gears, construction machine cutting edges, and crushing blades

特長 Characteristics

- ・ 硬さレンジが広いラインナップ Lineup with wide hardness range
- ・ 軽摩耗から重摩耗まで対応可能 Can handle everything from light wear to heavy wear
- ・ 多層盛や造形用途でも対応可能 Can also be used for multi-layer stacking and modeling purposes

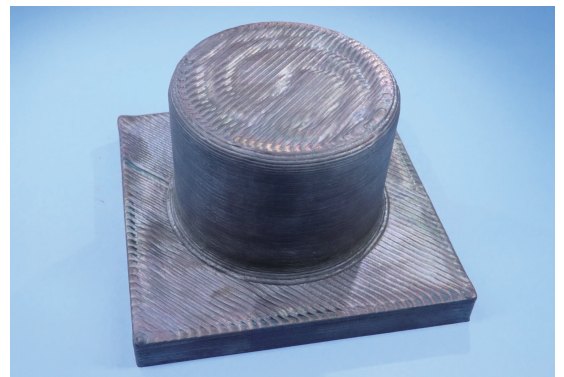
銘柄	硬さレベル	特長
DS250	HV250	機械部品摩耗部 Machine parts wear parts
DS350	HV350	金属のすべりや回転による摩耗部 Wear parts due to metal sliding or rotation
DHW™	HV450	Co非含有、ダイカスト金型補修、SKD61類似 Co-free, die-cast mold repair, similar to SKD61
DS450	HV450	重荷重金属間摩耗部および軽衝撃摩耗部 熱間鍛造金型/ダイカスト金型補修用途 Heavy load metal-to-metal wear areas and light impact wear areas Hot forging mold/die casting mold repair application
DS650	HV650	土砂摩耗部品、熱間鍛造金型補修 Earth and sand worn parts, hot forging mold repair



【施工性】
予熱有無やガス種類、ブローホールなど欠陥へのケア

■ DHW™ ダイカスト金型補修用

- ・ 補修部の金型寿命の延長
- ・ 溶接まま硬度が母材硬度と同等
- ・ Co規制の対象外



DHW™にて造形 Meltio M450

ワイヤの化学成分例(%) Chemical composition of wire Ex.(%)

銘柄	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	V
DS250	0.14	0.74	2.22	0.012	0.006	1.05		0.47	
DS350	0.15	0.74	2.22	0.013	0.006	2.35		0.88	
DHW™	SKD61類似 Co非含有								
DS450	0.27	0.83	2.16	0.020	0.004	3.67		0.74	0.32
DS650	0.50	1.78	0.54	0.024	0.005	7.62	0.25	0.13	

ビッカース硬さの例

Vickers hardness Ex.

【注意】溶接条件によって硬さは異なります

CMT 走査速度60cm 3層盛 パス間150℃

ガス	DS250	DS350	DHW™	DS450	DS650
Ar+20%CO ₂	328	396	448	552	697
Ar	—	—	452	—	—

短絡(Short circuit) 350A-33V-35cm/min 予熱あり パス間150℃

ガス	DS250	DS350	DHW™	DS450	DS650
CO ₂	315	404	—	482	666

適正溶接電流範囲

Range of appropriate welding current

ワイヤ径mm	1.2	1.6
電流範囲A	180~350A	280~500A

※DHWは大同特殊鋼株の商標または登録商標です。

製造寸法/荷姿

Diameter/Packaging

ワイヤ径mm	1.2、1.6
スプールkg	20(12.5)

DHWは12.5kg可能

ご注意

- ・本カタログに掲載されたデータは、代表的特性であり、保証を意味するものではありません。
- ・実際の溶接構造物における継手溶接金属の諸性能は、施工物の設計、鋼材成分、施工法、溶接条件、施工者技量等による影響を受けますので、実施工される条件でご確認ください。
- ・本カタログ記載の技術情報を誤って使用して生じた損害については責任を負いかねますので、ご了承ください。
- ・なお本資料に記載された内容の無断転載や複製はご遠慮願います。

Disclaimer and copyright

The figures in this document are typical values based on the results of our tests and there is no guarantee that the figures presented will be achieved when the products are used. The information in this document is subject to change without notice. Please contact us for the latest information. Any unauthorized distribution or reproduction of the content of this document is prohibited.



鋼材営業本部 ステンレス鋼営業部
溶接材料営業室

Welding Wire Marketing & Sales Sect.
Stainless Steel Marketing & Sales Dept.
Specialty Steel Business Div.

URL : www.daido.co.jp
E-mail : welding@ask.daido.co.jp

東京 (TOKYO) 03-5495-1272
名古屋 (NAGOYA) 052-611-9465
福岡 (FUKUOKA) 092-771-4481