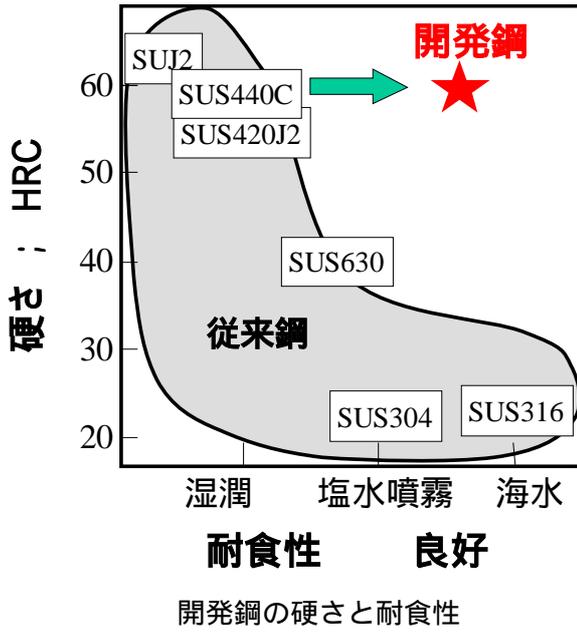


【参考資料】

1. 開発鋼の特性



錆び未発生 全面錆び発生

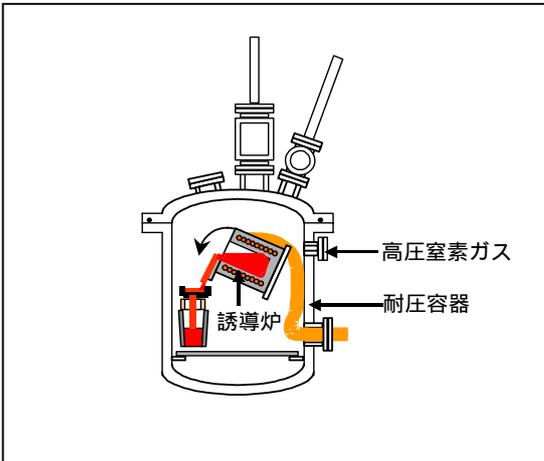


開発鋼 (60HRC) SUS440C (60HRC)

開発鋼の塩水噴霧試験結果  
(35、5%塩化ナトリウム溶液96時間噴霧)

2. 加圧誘導溶解炉

仕様 : 溶解量 500kg、最高圧力 20気圧 (常用 16気圧)  
製造 : 大同特殊鋼(株)機械事業部  
設置 : 2004年9月  
場所 : 大同特殊鋼(株)築地テクノセンター内技術開発研究所



構造概略図



外観写真

3. NEDO基盤技術開発促進事業 受託研究内容

事業名 : 高強度・高耐食性を兼備した次世代高窒素鋼の開発  
研究期間 : 2002年8月~2007年3月  
研究費 : 約3億円

以上