



No.	标题	登载刊物・出处	卷・页	阅读资料
H01	高張力鋼板の冷間成形での工具損傷における工具鋼種類の影響	大同特殊鋼技報「電気製鋼」	2017年 88巻 2号 p.95-100	 <a href="#">前往大同技报页面</a>
H02  (H02e)	高張力鋼板成形用冷間金型における表面処理品の寿命評価	大同特殊鋼技報「電気製鋼」	2014年 85巻 1号 p.39-46	 <a href="#">前往大同技报页面</a>
	Life Evaluation of Surface Treatments of Mold in Cold Working of High Strength Steel (No. SD2003)	Source: DENKI-SEIKO (Electric Furnace Steel)	2014, Vol.85, No. 1, p.39-46	 <a href="#">打开 PDF 文件</a>
H03	パンチコーティングが及ぼす穴抜き切り口性状への影響	大同特殊鋼技報「電気製鋼」	2014年 85巻 1号 p.47-51	 <a href="#">前往大同技报页面</a>
(H03e)	Effect of Punch Coating on Pierced Surface Properties (No. SD2004)	Source: DENKI-SEIKO (Electric Furnace Steel)	2014, Vol.85, No. 1, p.47-51	 <a href="#">打开 PDF 文件</a>